

GA10000

Grupo electrógeno a gas. Gama residencial y comercial



Motor a gas refrigerado por aire

CARACTERÍSTICAS

- Motor ohv generac g-force
- Combustible: funcionamiento con gas natural o GLP
- Regulador de velocidad electrónico
- Carrocería insonorizada de aluminio
- Tecnología eléctrica true power™
- Controlador evolution™ digital multilingüe lcd de dos líneas
- Indicadores LED del estado del sistema y de intervalos de mantenimiento
- Conector de combustible flexible
- Conexión wi-fi incluida
- Seguimiento remoto con wi-fi a través de la app mobile link™
- Garantía de 5 años

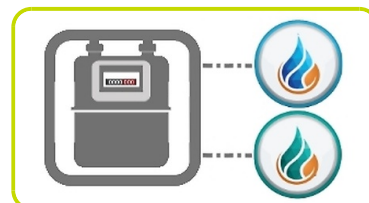


GRUPOS ELECTRÓGENOS DE EMERGENCIA

Compatible con el cuadro de conmutación LTS (accesorio)

CARACTERÍSTICAS

Potencia de emergencia LTP (GLP)	VA	10000
Potencia de emergencia LTP (Gas Natural)	VA	10000
Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	230
Fase		1
Factor de potencia	cos ϕ	1



*Definiciones de las potencias - Potencia de emergencia: Válida para el suministro de energía eléctrica mientras dure el corte de suministro. Esta potencia no admite sobrecarga (Potencias según BS5514, ISO3046 y DIN6271).

Intensidad y kVA máximas pueden verse limitadas por diversos factores tales como el contenido de Megajulios del combustible, la temperatura ambiente, altitud, potencia y estado del motor, etc. La potencia máxima se reduce en torno a un 3,5% por cada 305 metros de altitud sobre el nivel del mar; y también decrecerá en torno a un 1% por cada 6°C de temperatura por encima de 16°C

Especificaciones de motor

Marca Motor	Generac	
Modelo	G-FORCE 1000 SERIES	
Tipo	OHV	
Sistema de refrigeración	Aire	
Número de cilindros y disposición	2 en V	
Cilindrada	cm ³	999
Relación de compresión	9.5:1	
Sistema de arranque	Eléctrico	
Circuito eléctrico	V	12
Regulador de velocidad	Electrónico	
Velocidad de funcionamiento nominal	rpm	3000
Capacidad de aceite	l	1.6
Combustible	Gas natural o GLP	
• Gas Natural: consumo de combustible 50%	m ³ /h	3.43
• Gas Natural: consumo de combustible 100%	m ³ /h	5.24
• Gas Propano Líquido: consumo de combustible 50%	l/h	4.20
• Gas Propano Líquido: consumo de combustible 100%	l/h	6.99

EL conducto de gas debe ser calculado para plena carga. La presión del combustible a la entrada para todo el rango estará entre 3.5"-7" de columna de agua (7-13 mm de mercurio) para gas natural, 10"-12" de columna de agua (19-22 mm de mercurio) para GLP.

Los datos de salida están basados en valores de 37,26 Megajulios por metro cúbico con gas natural y 93,15 Megajulios por metro cúbico en GLP.

Especificaciones de alternador

Frecuencia	Hz	50
Sistema de regulación de tensión	AVR	
Fase	1	
Polos	2	

Corriente de datos

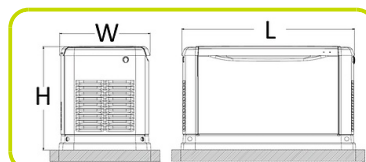
Intensidad máxima (GLP)	A	43.48
Intensidad máxima (Gas Natural)	A	43.48
Interruptor magnetotérmico	A	40

Dimensiones

Longitud	(L) mm	1218
Ancho	(W) mm	638
Altura	(H) mm	732
Peso seco	Kg	176

Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	95
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dB(A)	67
Quiet-Test Mode	dB(A)	60



Motor

- Diseño Generac G-Force: maximiza la "respiración" del motor para un mejor rendimiento del combustible. El riguroso pulido de las paredes de los cilindros así como la aleación de los segmentos ayudan a la refrigeración del motor, disminuyendo el consumo de aceite y resultando en una vida útil más larga.
- Las paredes del cilindro son de hierro fundido: Esta construcción robusta aumenta la durabilidad y la vida útil del motor.
- Encendido electrónico/avance del encendido. Estas funciones aseguran un arranque suave.
- Sistema de lubricación a presión: la lubricación presurizada de todos los rodamientos principales proporciona un mejor rendimiento, menos mantenimiento y una vida útil del motor más larga. Ahora con un intervalo de cambio de aceite de hasta 2 años/200 horas.
- Parada de motor en caso de baja presión de aceite: el sistema protege el motor contra los daños catastróficos en caso de nivel bajo aceite.
- Parada de motor por sobretensión: evita los daños causados por el sobrecalentamiento.

Generador

- Campo giratorio: este diseño permite que el equipo sea más compacto y opere con un 25% más de eficiencia que un grupo electrógeno inducido.
- Estátor inclinado: esta modificación produce una onda sinusoidal fluida que permite la compatibilidad con los equipos electrónicos.
- Excitación de fase desplazada: este mecanismo maximiza la capacidad de arranque del motor.
- Regulación automática de la tensión: esta función regula la tensión de salida a $\pm 1\%$ y evita los picos de tensión.
- Tecnología True Power™: garantiza una distorsión armónica total (THD) inferior al 5%

Ajustes Evolution™

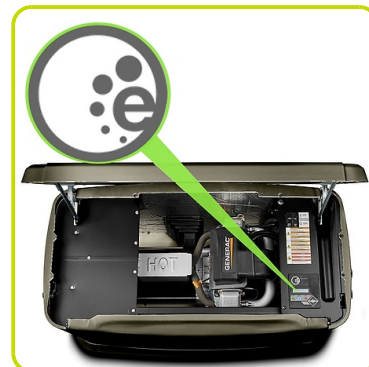
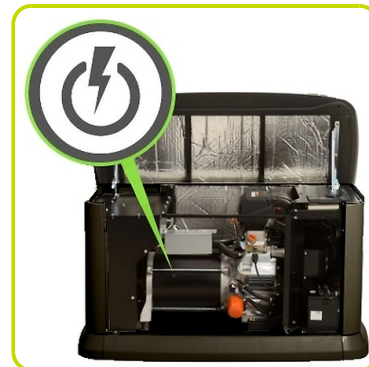
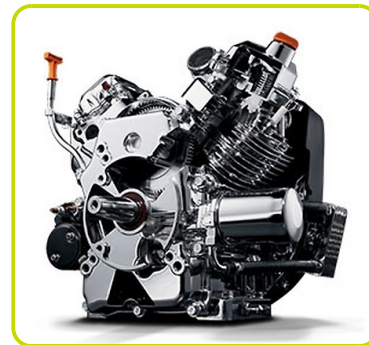
- Pulsadores iluminados Auto/Manual/Paro: permiten seleccionar el modo de operación y proporcionan información visual del estado del grupo electrógeno.
- Pulsadores sellados y en relieve: tiene un interfaz de usuario resistente a la intemperie para la operación y los ajustes.
- Sensor de tensión: el sensor controla y monitoriza constantemente los valores de tensión: desconexión al 65%; conexión 80% de la tensión nominal.
- Retraso del cierre del interruptor: este mecanismo impide arranques inesperados del motor, ajustable de 2-1500 segundos, saliendo programado por defecto en fábrica a 5 segundos.
- Calentamiento del motor: esta función asegura que el motor esté en condiciones de tomar la carga. Valor nominal aproximadamente 5 segundos.
- Refrigeración del motor: esta función permite que el motor se enfríe antes de apagarse, valor nominal aproximadamente 1 minuto.
- Programador semanal: este programa hace que el motor funcione durante 5 minutos cada dos semanas para evitar el secado de las juntas de aceite y los daños al motor entre apagones. También existe una opción de ejecución semanal o mensual que aporta flexibilidad y una posible reducción en los gastos de combustible.
- Cargador de batería inteligente: carga la batería solamente cuando sea necesario. Compatible con las baterías AGM y las de plomo-ácido.
- Interruptor principal: protege el grupo electrógeno de sobrecargas.
- Regulador de velocidad electrónico: mantiene la frecuencia a 50 Hz constantes.
- Conexión Wi-Fi

Equipo

- Carrocería de aluminio apta para intemperie: la carrocería insonorizada asegura el funcionamiento silencioso y la protección contra la intemperie, siendo capaz de resistir vientos de hasta 240km/h. Panel de techo con llave para seguridad. Panel frontal extraíble para el acceso sencillo a todos los componentes de mantenimiento rutinario. Pintura de resina epoxi de aplicación electrostática para mayor resistencia.
- Silenciador de tipo residencial incorporado: el silenciador de tipo residencial está montado dentro del equipo para evitar lesiones.
- Pequeño, compacto, vistoso: facilita un montaje sencillo y atractivo.

Sistema de montaje

- Conexión de combustible flexible de 305 mm: absorbe cualquier vibración del motor.
- Plataforma de montaje en material Composite: su complejo diseño reticular evita el asentamiento y el hundimiento del equipo.
- Colector de sedimentos integrado: evita que las partículas y la humedad entren en el regulador de combustible y el motor, lo que extiende su vida útil.



PANEL DE CONTROL

Controlador Digital Evolution™

Un control preciso de todos los sistemas del grupo electrógeno asegura una salida de corriente eléctrica limpia y estable. Pantalla LCD retroiluminada con contraste que se ajusta automáticamente a las condiciones de luz.

Pulsadores de mando:

- Auto/manual/apagado

Funcionalidades y protecciones:

- Mensajes de listo para operar/mantenimiento.
- Cuentahoras.
- Retraso de arranque programable.
- Ajuste de pérdida/retorno de tensión.
- Arranques programables/verificación de estados de alarma.
- Registros de mantenimiento/operación/alertas (50 entradas para cada uno).
- Secuencia de arranque del motor (arranque cíclico: 16 seg. encendido, 7 pausa, 90 seg. duración máxima).
- Cargador de batería inteligente.
- Alerta de fallo en la carga/corriente AC.
- Protección contra fallo de batería e indicador del estado de la batería.
- Regulación automática de la tensión con protección contra sobre/baja tensión.
- Protección contra la baja frecuencia/sobrecarga/sobrecorriente del motor.
- Protección contra fallos del fusible.
- Apagado Automático por baja presión/alta temperatura del aceite.
- Parada por detección del sensor en fallo de motor/sobrevelocidad (72 Hz)/rpm.
- Apagado del motor por sobrecalentamiento.
- Protección contra derivación interna/conexiones incorrectas.
- Capacidad de derivación externa.
- Firmware actualizable in situ.
- Wi-Fi MOBILE LINK™.
- Interruptor magnetotérmico.

GRUPOS ELECTRÓGENO DE EMERGENCIA AUTOMÁTICOS

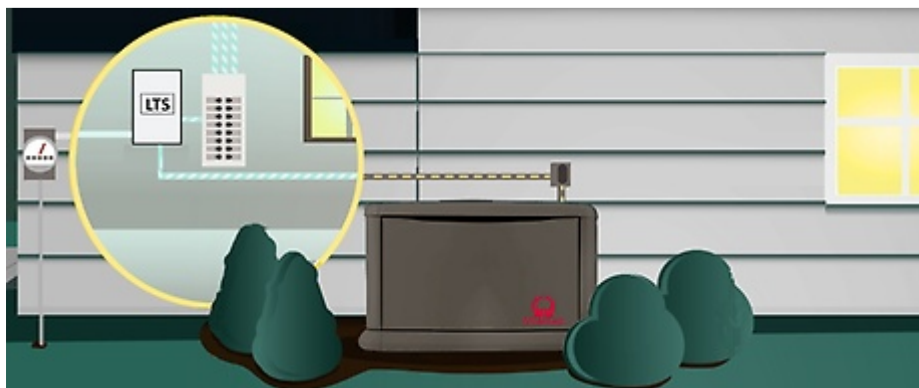
- Compatible con el cuadro de conmutación LTS (accesorio)



LTS - Cuadro de conmutación - Accesorios

El cuadro de conmutación (LTS) controla la conmutación de la corriente entre el grupo electrógeno y la red en aplicaciones de emergencia garantizando que llegue la corriente en poco tiempo.

Consta de un armario independiente que puede ser montado separadamente del grupo electrógeno. El control de la conmutación de corriente se controla por medio del cuadro de control automático montado en el grupo electrógeno, por lo tanto no requiere de ningún dispositivo lógico en el cuadro LTS.



ACCESORIOS DISPONIBLES

Calentador de aceite (directamente encima del filtro de aceite)	✓	
Calentador de batería (debajo de la batería)	✓	
Kit básico de rejillas de la carrocería	✓	
Kit de mantenimiento	✓	
Kit de transporte con ruedas para el grupo electrógeno	✓	
Garantía ampliada	años	5+5



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 26/11/2018 (ID 7782)

©2018 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
Specifications subject to change without notice

